

- vom EBA anerkannte Stelle nach DIN 6700-2 -

## Bescheinigung zum Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach DIN 6700-2

Dem Betrieb: **INNOWELD Metallverarbeitung GmbH**

**Industriepark Hönigsberg**

**A-8682 Mürzzuschlag**

wird bescheinigt, dass er geeignet ist, Schweißarbeiten für den Geltungsbereich der

**Bauteilklasse C2 nach DIN 6700-2, Mai 2001**

auszuführen.

**Anwendungsgebiet:** • Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

### Geltungsbereich

| Schweißprozess nach DIN 6700-6 | Werkstoffgruppe nach DIN 6700-6 | Sonstige Werkstoffe | Abmessungen                    | Bemerkungen                |
|--------------------------------|---------------------------------|---------------------|--------------------------------|----------------------------|
| 111 (E)                        | 1.1, 9                          |                     | t = 5 - 18 mm                  | Stumpfnähte                |
| 135 (MAG)                      | 1.1<br>2                        |                     | t = 5 - 24 mm<br>t = 5 - 34 mm | Stumpfnähte<br>Stumpfnähte |
| 136 (MAG)                      | 9<br>9                          |                     | t >= 5 mm<br>t = 5 - 50 mm     | Kehlnähte<br>Stumpfnähte   |
| 141 (WIG)                      | 1.1, 2, 9<br>9                  |                     | t = 3 - 6 mm<br>t >= 5 mm      | Stumpfnähte<br>Kehlnähte   |

**verantwortliche Schweißaufsichtsperson:** Herr Ing. Alois Roposch (EWE) geb.: 10.12.1954

**gleichberechtigter Vertreter:** -

**Vertreter:** siehe Rückseite

**Bemerkungen:** siehe Rückseite

**Bescheinigung Nr.:** SLVMü/6700/C2/132/0/08

**gültig bis:** 11.06.2011

**ausgestellt am:** 13.10.2008

Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)



  
Pupp  
Leiter der HZS