ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認証証書 ◆ СЕРТИФИКАТ ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT

SZA
Österreich

ZERTIFIKAT

Die Firma

Innoweld Metallverarbeitung GmbH

Industriepark

A-8682 Mürzzuschlag-Hönigsberg

erfüllt die
schweißtechnischen **umfassenden Qualitätsanforderungen** nach

EN ISO 3834-2

Der Umfang des Nachweises ist in der Anlage aufgeführt.

Das Zertifikat gilt bis zum Juni 2013

A.-Nr. 12818

Leoben, 22.06.2010

TÜV SÜD SZA Österreich
Technische Prüf-GmbH
Benannte Stelle, Kennnummer 0531

Dipl.-Ing. N. Bauer
Benannte Stelle, Kennnummer 0531
Notified Body, identification number 0531

TÜV®

411-009-A Zertifikat 3834 BN 25.03.2009 doc

Anlage zum Zertifikat

Auftrags-Nr.: 12818

SZA
Österreich

Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung nach EN ISO 3834-2 bescheinigt:

Anwendungsbereich:	Druckgeräte Komponenten für Druckgeräte
Grundwerkstoffe:	Unlegierte, niedriglegierte, hochlegierte austenitische und austenitisch-ferritische Stähle, Nickellegierungen und Titan
Abmessungen der Bauteile:	bis 250 mm Wanddicke / max. 20 m Länge / 4,3 m ∅

Schweißverfahren:

111	Lichtbogenhandschweißen	(E)
15	Plasmaschweißen	
135	Metall-Aktivgasschweißen	(MAG)
136	Metall-Aktivgasschweißen mit Fülldrahtelektrode	(MAG-FD)
141	Wolfram-Inertgasschweißen	(WIG)
121	Unterpulverschweißen mit Drahtelektrode	
122	Unterpulverschweißen mit Bandelektrode	

Schweißaufsicht: Herr Ing. Alois Roposch (EWE)

Als Vertretung der verantwortlichen Schweißaufsicht wurden benannt:

Herr Maximilian Schrittwieser (Schweißwerkmeister)

Personal für zerstörungsfreie Prüfungen:

verantwortlich: Herr Ing. Alois Roposch

Vertreter: Herr Peter Mader

Weitere Einzelheiten der Überprüfung sind unserem Bericht Nr. 12818 zu entnehmen.
Die allgemeinen Bestimmungen sind zu beachten.

Allgemeine Bestimmungen

Das Ausscheiden oder ein Wechsel einer der genannten Schweiß- und Prüfaufsichtspersonen, Änderungen der Schweiß- und Prüfverfahren oder wesentlicher Teile der hiefür notwendigen betrieblichen Einrichtungen sowie Änderungen der schweißtechnischen Qualitätssicherungsmaßnahmen sind der TÜV SÜD SZA Österreich, Technische Prüf-GmbH (nachfolgend: TÜV SÜD SZA Österreich) rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Überprüfung im Betrieb veranlasst. Ebenso ist die dauernde Einstellung der Schweißarbeiten zu melden.

Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, so sind der TÜV SÜD SZA Österreich jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb vorbehalten.

Diese Bescheinigung kann mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben oder die Auflagen und Bestimmungen dieser Bescheinigung oder des zugehörigen Berichts nicht eingehalten werden.

Sie verliert ihre Gültigkeit beim Ausscheiden der in diesem Zertifikat verantwortlichen Schweißaufsicht.

Die Berechtigung ruht, solange die Firma über die anerkannte verantwortliche Schweißaufsicht nicht verfügt, und ein anerkannter Vertreter nicht vorhanden ist.

Der Antrag auf Erneuerung sollte mindestens 2 Monate vor Ablauf der Gültigkeit an die TÜV SÜD SZA Österreich gerichtet werden.

Ungültig gewordene oder widerrufene Bescheinigungen sind der TÜV SÜD SZA Österreich umgehend zurückzusenden.

Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.