

Landesgesellschaft
Österreich

ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle
der TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH

bescheinigt, dass die Organisation

INNOWELD-Metallverarbeitung GmbH

Hönigsberggasse 3
A-8682 Hönigsberg

die

schweißtechnischen umfassenden Qualitätsanforderungen

nach

EN ISO 3834-2:2005

erfüllt.

Der Umfang des Nachweises ist in der Anlage angeführt.

Dieses Zertifikat ist gültig bis **24.06.2022**

Zertifikat-Registrier-Nr. **0531 – ST – 3834 – 0514**



Wien, 29.07.2019



Zertifizierungsstelle
der TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH
Franz-Grill-Straße 1, 1030 Wien, Austria



Anlage 1 / 2 zur Zertifizierungsurkunde Nr.: Landesgesellschaft Österreich

0531 – ST – 3834 – 0514

Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung

nach EN ISO 3834-2:2005 bescheinigt:

Anwendungsgebiet: Druckgeräte, Wärmetauscher, Rohrleitungen, tragende Stahlbauteile

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Maximale Abmessungen (Länge, Wandstärke, Masse)
15	1	$L \leq 20m, t \geq 1,5 \text{ mm}, m \leq 150 \text{ to}$
	8	$L \leq 20m, t \geq 1,5 \text{ mm}, m \leq 150 \text{ to}$
	45	$L \leq 20m, t \geq 1,5 \text{ mm}, m \leq 150 \text{ to}$
111	5	$L \leq 20m, t \geq 3\text{mm}, m \leq 150 \text{ to}$
	6	$L \leq 20m, t \geq 3 \text{ mm}, m \leq 150 \text{ to}$
	8	$L \leq 20m, t \geq 3 \text{ mm}, m \leq 150 \text{ to}$
	10	$L \leq 20m, t \geq 1 \text{ mm}, m \leq 150 \text{ to}$
	45	$L \leq 20m, t \geq 11 \text{ mm}, m \leq 150 \text{ to}$
121	1	$L \leq 20m, t = 12,5\text{mm}, m \leq 150 \text{ to}$
	4	$L \leq 20m, t \geq 12,5\text{mm}, m \leq 150 \text{ to}$
	10	$L \leq 20m, t \geq 3 \text{ mm}, m \leq 150 \text{ to}$
135	1	$L \leq 20m, t \geq 6 \text{ mm}, m \leq 150 \text{ to}$
	4	$L \leq 20m, t \geq 3 \text{ mm}, m \leq 150 \text{ to}$
	8	$L \leq 20m, t \geq 3 \text{ mm}, m \leq 150 \text{ to}$
	41	$L \leq 20m, t \geq 3 \text{ mm}, m \leq 150 \text{ to}$
	43	$L \leq 20m, t \geq 3 \text{ mm}, m \leq 150 \text{ to}^{\wedge}$
136	45	$L \leq 20m, t \geq 17,5 \text{ mm}, m \leq 150 \text{ to}$
	4	$L \leq 20m, t \geq 3,5 \text{ mm}, m \leq 150 \text{ to}$
	6	$L \leq 20m, t \geq 6 \text{ mm}, m \leq 150 \text{ to}$
	8	$L \leq 20m, t \geq 3 \text{ mm}, m \leq 150 \text{ to}$
	10	$L \leq 20m, t \geq 3 \text{ mm}, m \leq 150 \text{ to}$
141	43	$L \leq 20m, t \geq 6 \text{ mm}, m \leq 150 \text{ to}$
	1	$L \leq 20m, t \geq 2,5 \text{ mm}, m \leq 150 \text{ to}$
	4	$L \leq 20m, t \geq 1,5 \text{ mm}, m \leq 150 \text{ to}$
	5	$L \leq 20m, t \geq 1,4 \text{ mm}, m \leq 150 \text{ to}$
	6	$L \leq 20m, t \geq 3 \text{ mm}, m \leq 150 \text{ to}$
	8	$L \leq 20m, t \geq 0,75 \text{ mm}, m \leq 150 \text{ to}$
	10	$L \leq 20m, t \geq 1 \text{ mm}, m \leq 150 \text{ to}$
	41	$L \leq 20m, t \geq 3 \text{ mm}, m \leq 150 \text{ to}$
	43	$L \leq 20m, t \geq 2,5 \text{ mm}, m \leq 150 \text{ to}$
	45	$L \leq 20m, t \geq 3 \text{ mm}, m \leq 150 \text{ to}$
	51	$L \leq 20m, t \geq 6 \text{ mm}, m \leq 150 \text{ to}$
52	$L \leq 20m, t \geq 1 \text{ mm}, m \leq 150 \text{ to}$	

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Grohotolski Erwin, geb. 13.10.1962 (Schweißtechnologe)

Als Vertretung der verantwortlichen Schweißaufsicht wurden benannt: Ebner Philipp, geb. 30.09.1983 (IWE)

Personal für zerstörungsfreie Prüfungen: Christian Hirsch, geb. 25.09.1988

Weitere Einzelheiten der Überprüfung sind unserem Bericht mit Prüf-Nr. 725128854-3834-MSc zu entnehmen. Die allgemeinen Bestimmungen sind zu beachten.

Anlage 2 / 2 zur Zertifizierungsurkunde Nr.:

0531 – ST – 3834 – 0514

Allgemeine Bestimmungen

Das Ausscheiden oder ein Wechsel einer der genannten Schweiß- und Prüfaufsichtspersonen, Änderungen der Schweiß- und Prüfverfahren oder wesentlicher Teile der hierfür notwendigen betrieblichen Einrichtungen sowie die Änderung der schweißtechnischen Qualitätssicherungsmaßnahmen sind der TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Überprüfung im Betrieb veranlasst. Ebenso ist die dauernde Einstellung der Schweißarbeiten zu melden.

Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, so sind der TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb vorbehalten.

Diese Bescheinigung kann mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben oder die Auflagen und Bestimmungen dieser Bescheinigung oder des zugehörigen Berichts nicht eingehalten werden.

Sie verliert ihre Gültigkeit beim Ausscheiden der in diesem Zertifikat benannten verantwortlichen Schweißaufsicht.

Die Berechtigung ruht, solange die Firma über die anerkannte verantwortliche Schweißaufsicht nicht verfügt, und ein anerkannter Vertreter nicht vorhanden ist.

Der Antrag auf Erneuerung sollte zeitgerecht vor Ablauf der Gültigkeit an die TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH gerichtet werden.

Ungültig gewordene oder widerrufen Bescheinigungen sind der TÜV SÜD Landesgesellschaft GmbH umgehend zurückzusenden.

Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.